

1994  
Since

실용실안

# 드릴 · 앤드밀 재생 연마기

## 종합 카타로그



드릴 재생 연마기(중형)



앤드밀 재생 연마기



드릴 · 앤드밀 절단기

SME

# 27년의 역사

## (주)에스엠이교역의 드릴·엔드밀 재생 연마기 탄생! 풍부한 종류로 고객의 선택폭이 넓습니다.

- 하이스·초경 재질의 공구등을 누구나 간단하게 조작하여 정확하게 재연마가 가능합니다.
- 정밀한 설계로 신속하고, 확실한 작업이 가능합니다.
- 사용하기 쉬운 기능성에 풍부한 친절 설계, 휴대형으로 들고 다니기가 쉽습니다.
- 저소음 설계, 고품질의 CBN 지석이 표준으로 탑재되어 있습니다.

### 3 Step의 간단 조작

**STEP 1**



**STEP 2**



**STEP 3**



**공구 체결 방법**



**선단각 조정**



**시닝양 조정**



### 드릴 재생 연마기 (각 치수별 콜릿 방식)

<b>일반형</b>	
○ 초소형	p4
• SMED-C6A : 원추형: Ø0.8~Ø6mm	
○ 소형(2날용)	
• SMED-6S : 원추형: Ø2~Ø13mm • SMED-D1030(멀티 방식) : 원추형: Ø2~Ø13mm • SMED-C13B : 원추형: Ø3~Ø13mm	
○ 소형(3날용)	p5
• SMED-14 : 원추형: Ø3~Ø13mm	
○ 소형(광폭형)	
• SMED-20 : 원추형: Ø2~Ø20mm • SMED-C20G : 원추형: Ø3~Ø20mm	
○ 중형	p6
• SMED-6M : 원추형: Ø11.1~Ø26mm (옵선: Ø7.1~Ø11mm) • SMED-C26A : 원추형: Ø13~Ø26mm	
○ 대형	
• SMED-15 : 원추형: Ø11.1~Ø34mm (옵선: Ø7.1~Ø11mm) • SMED-CG3 : 원추형: Ø3~Ø32mm	
○ 초대형	
• SMED-35 : 원추형: Ø32~Ø52mm (콜릿: 18개)	

### 복합형

• SMED-7 : ①원추형: Ø2~Ø13mm + ②철판용: Ø3~Ø13mm	p7
• SMED-6ST : ①원추형: Ø2~Ø13mm + ③단 컷트용: Ø3~Ø13mm	
• SMED-29ST : ①원추형: Ø12~Ø26mm + ③단 컷트용: Ø12~Ø26mm	p8
• SMED-8 : ①좌드릴: Ø2~Ø13mm + ②우드릴용: Ø2~Ø13mm	
• SMED-10 : ①원추형: Ø2~Ø13mm + ②고속용: Ø3~Ø13mm	
• SMED-12 : ①고속형: Ø2~Ø13mm + ③단 컷트용: Ø3~Ø13mm	p9
• SMED-TAB : ①원추형: Ø2~Ø13mm + ②철판용: Ø3~Ø13mm + ③NC스폿드릴: Ø2~Ø13mm + ④센트드릴: Ø2~Ø13mm	
• SMED-TABT : ①원추형: Ø2~Ø13mm + ②철판용: Ø3~Ø13mm + ③NC스폿드릴: Ø2~Ø13mm + ④센트드릴: Ø2~Ø13mm + ⑤용접봉: Ø2~Ø13mm	
• SMED-TMAB : ①원추형: Ø12~Ø26mm + ②철판용: Ø12~Ø26mm + ③NC스폿드릴: Ø12~Ø26mm + ④센트드릴: Ø12~Ø26mm	p10

### 특수형

• SMED-16(목공용) : Ø3~Ø13mm		○ 철판&철골형	
• SMED-17(용접봉) : Ø1.0~Ø6.4mm		• SMEDS-5(소형) : Ø3~Ø13mm	
• SMED-11A(조각기용 Tool) : Ø1.0~Ø6.4mm		• SMEDS-22(중형) : Ø12~Ø26mm	p11
		• SMEDS-32(대형) : Ø12~Ø34mm	
○ 건 드릴 재생 연마기 • SMEDC-Z5 : Ø5~Ø32mm	p12		
○ Blade & Lathe 재생 연마기 • SMEDC-M3 • SMEDC-M4			
○ 중공드릴 재생 연마기 • SMEDC-K1			

### 엔드밀 재생 연마기 (2날, 3날, 4날)

○ 소형 • SMEE-16H : Ø3~Ø12mm (옵선: Ø12.1~Ø16mm) • SMEE-CX3 : Ø4~Ø14mm	p13
○ 대형 • SMEE-26 : Ø10~Ø26mm	
○ 특수형	
• SMECRE-CX6R(Corner Radius End-mill) : Ø4~Ø14mm	
• SMESE-CX6(Spiral End-mill/옆날 가공 가능) : Ø4~Ø14mm	p14
• SMEBE-CX8(Ball End-mill) : Ø6~Ø20mm	

### 드릴+엔드밀 복합 재생 연마기

• SMEDE-24 : ①드릴: Ø2~Ø13mm + ②엔드밀: Ø3~Ø12mm	
• SMEDE-CF4 : ①드릴: Ø3~Ø14mm + ②엔드밀: Ø4~Ø14mm	
• SMEDE-CF6 : ①드릴: Ø12~Ø30mm + ②엔드밀: Ø12~Ø30mm	p15

### 드릴+탭 복합 재생 연마기

• SMEDT-CA5 : ①드릴: Ø3~Ø14mm + ②탭: M5~M20
--

### 드릴·엔드밀 절단기

• SMEC-16(특허품;건식) : 절단능력 Ø3~Ø16mm • SMEC-CX4 : 절단능력 Ø4~Ø14mm	
• SMEC-33(특허품;건식) : 절단능력 Ø16~Ø32mm	p16

### 관련부품

• 드릴 각도 게이지(Model: SMEDG-7) -7종류 (60°, 90°, 118°, 120°, 130°, 140°)	
• 드릴·엔드밀 보관 모듈(Model: SMEDE-M) -7종류 (4mm, 6mm, 8mm, 10mm, 12mm, 16mm, 20mm) • 흡진기	p17
• 콜릿 보관 Box, 선반 Tool 보관대, 밀링 테이블 SLOT COVER	
• 진공 흡착 테이블 • 전기식 오일 미스트 & 에어 크리너	p18
• 산업용 필터 SYSTEM	p19

### ※참고: 지석별 연마 가능한 재질

- CBN: 하이스, 고속도강, 스테인레스용 코발트 드릴, TIN코팅드릴, 다이스강, 공구강 etc
- SDC: 초경, 세라믹, 하이스 etc

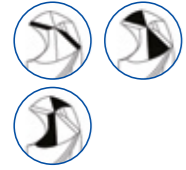
# 드릴 재생 연마기 (각 치수별 콜릿 방식)

## 일반형

### 초소형

# SMED-C6A

폭넓고, 정밀도가 높은 드릴 재생 직경 0.8~06mm 원터치 방식의 전자동 기계



### 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø0.8mm~Ø6mm(자동 조정식)
드릴 선단각도	90°~150°(자동 조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜릿(표준 장착) 11종류	Ø1, Ø1.5, Ø2, Ø2.5, Ø3, Ø3.5, Ø4, Ø4.5, Ø5, Ø5.5, Ø6mm
콜릿 홀드	1set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D630XW350XH350mm / 약30 Kg
입력전원	AC220V/250W 60Hz
부속품	•렌치:4개(3, 4, 5, 6mm) •스페셜 렌치:1개
옵션	•지석:초경용 SDC

### 소형(3날용)

# SMED-14

3날용 드릴을 연마할수 있는 연마기 연마 직경은 Ø3~Ø13mm이고, 소형 경량 Type



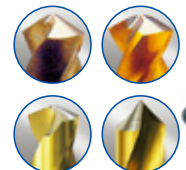
### 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø3mm~Ø13mm
드릴 선단각도	130°~150°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜릿(표준 장착) 12종류	Ø3.0, Ø4.0, Ø5.0 Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜릿 홀드	1set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D330XW190XH200mm / 약9.5 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	•L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set
옵션	•지석:초경용 SDC •신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

### 소형(2날용)

# SMED-6S 스트레이트 상크 Type

범용성이 높은 드릴직경 Ø2~Ø13.0mm 들고 다니기에 편리한 소형 경량 Type



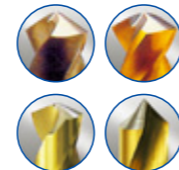
### 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø2mm~Ø13mm
드릴 선단각도	90°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜릿(표준 장착) 12종류	Ø2.0, Ø3.0, Ø4.0, Ø5.0 Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜릿 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D135XW300XH160mm / 약7 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	•L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •지석:초경용 SDC
옵션	•신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

### 소형(광폭용)

# SMED-20

Ø2~Ø20mm까지 연마 가능하며 광역 표준 장비

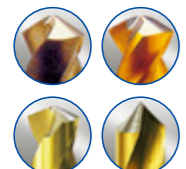


### 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø2mm~Ø20mm
드릴 선단각도	90°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜릿(표준 장착) 19종류	Ø2.0, Ø3.0, Ø4.0, Ø5.0 Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0, Ø14.0, Ø15.0, Ø16.0, Ø17.0, Ø18.0, Ø19.0, Ø20.0mm
콜릿 홀드	1set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D330XW190XH200mm / 약8 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	•L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •지석:초경용 SDC
옵션	•신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

# SMED-D1030

콜릿이 멀티로 되어 있어 콜릿의 분실 위험이 없는 연마기 들고 다니기에 편리한 소형 경량 Type

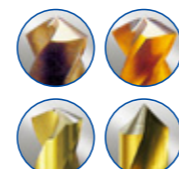


### 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø2mm~Ø13mm
드릴 선단각도	90°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
멀티형 콜릿 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D135XW300XH160mm / 약6 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	•L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •지석:초경용 SDC
옵션	•신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

# SMED-C20G

범용성이 높은 엡가형 Type이며, 사용빈도가 작은 고객용이며, Ø3~Ø20mm까지 연마 가능

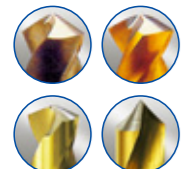


### 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø3mm~Ø20mm
드릴 선단각도	100°~135°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜릿(표준 장착) 18종류	ER20 11종류 (Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13) ER25 7종류 (Ø14, Ø15, Ø16, Ø17, Ø18, Ø19, Ø20)
콜릿 홀드	2set (Ø3~Ø13mm:1set/Ø14~Ø20mm:1set)
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D320XW200XH210mm / 약11 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	•L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •지석:초경용 SDC
옵션	•신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개) •콜릿:6종류(Ø2.5, Ø3.5, Ø4.5, Ø5.5, Ø14, Ø15)

# SMED-C13B

범용성이 높은 드릴직경 Ø3~Ø13.0mm 엡가형 Type 사용빈도가 적은 고객용이고, 소형 경량 Type



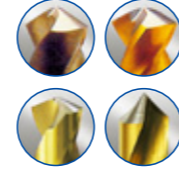
### 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø3mm~Ø13mm
드릴 선단각도	130°~150°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜릿(표준 장착) 11종류	Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13mm
콜릿 홀드	1set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D330XW190XH200mm / 약8 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	•L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •지석:초경용 SDC
옵션	•신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

### 중형 (적용 드릴 직경 Ø11.1~Ø26mm)

# SMED-6M 스트레이트 상크 Type 테이퍼 상크 Type

옵션 Ø7.1~Ø11mm를 장착함에 따라 Ø7.1~Ø26mm까지를 연마할수 있는 중형 Type



### 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø11.1mm~Ø26mm 옵션:Ø7.1mm~Ø11mm 옵션:Ø25.4mm~Ø26mm
드릴 선단각도	90°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set / 옵션 : SDC
콜릿(표준 장착) 15종류	Ø12.0, Ø13.0, Ø14.0, Ø15.0, Ø16.0, Ø17.0, Ø18.0, Ø19.0, Ø20.0, Ø21.0, Ø22.0, Ø23.0, Ø24.0, Ø25.0, Ø25.4mm
콜릿 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D205XW400XH205mm / 약20 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	•L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •지석:초경용 SDC
옵션	•신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개) •콜릿:Ø7.1mm~Ø11mm •콜릿:Ø25.4mm~Ø26mm

# SMED-C26A

연마직경 Ø13~Ø26mm  
까지를 연마가능한 연가형  
중형 Type



## 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø13mm~Ø26mm
드릴 선단각도	85°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) 2set
콜렛(표준 장착) 14종류	Ø13, Ø14, Ø15, Ø16, Ø17, Ø18, Ø19, Ø20, Ø21, Ø22, Ø23, Ø24, Ø25, Ø26mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D500XW250XH280mm / 약27 Kg
입력전원	AC220V/250W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개(0.1mm*2개, 0.3mm*1개) • 콜렛:11종류(Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø27, Ø28, Ø29, Ø30, Ø31, Ø32) • 콜렛 홀드(Ø31 ~ Ø32):1set
옵션	

## 대형

# SMED-CG3

폭넓은 Ø3~Ø30mm직경 용성이  
높은 연가형 Type이며,  
사용빈도가 작은 고객용



## 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø3mm~Ø30mm
드릴 선단각도	95°~135(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) 2set
콜렛(표준 장착) 34종류	ER20 10종류 (Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12) ER40 14종류 (Ø13, Ø14, Ø15, Ø16, Ø17, Ø18, Ø19, Ø20, Ø21, Ø22, Ø23, Ø24, Ø25, Ø26)
콜렛 홀드	2set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D405XW265XH305mm / 약34 Kg
입력전원	AC220V/250W 60Hz
부속품	• L형 렌치:8개 • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 콜렛:10종류 (Ø2.5, Ø3.5, Ø4.5, Ø5.5, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12) • 콜렛 홀드(Ø31 ~ Ø32):1set
옵션	

# SMED-15 (적용 드릴 직경 Ø11.1~Ø34.0mm)

옵션 콜렛 Ø7.1~Ø11mm를 장착함에 따라  
Ø7.1~Ø34mm까지 연마할수 있는 대형 연마기

스트레이트 상크 Type  
테이퍼 상크 Type



## 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø11.1mm~Ø26.0mm, Ø26.1mm~Ø32.0mm Ø32.1mm~Ø34.0mm 옵션:Ø7.1mm~Ø11mm Ø7.1mm~Ø11.0mm:90°~140°(조정식) Ø11.1mm~Ø26.0mm:90°~140°(조정식) Ø26.1mm~Ø32.0mm:118°~140°(조정식) Ø32.1mm~Ø34.0mm:125°~140°(조정식)
드릴 선단각도	
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜렛(표준 장착) 14종류	Ø17, Ø18, Ø19, Ø20, Ø21, Ø22, Ø23, Ø24, Ø25, Ø26, Ø28, Ø30, Ø32, Ø34mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D235XW430XH320mm / 약26 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개(0.1mm*2개, 0.3mm*1개) • 콜렛:Ø7.1mm~Ø11mm
옵션	

## 초대형 (적용 드릴 직경 Ø32.1~Ø52.0mm)

# SMED-35

군수용 분야의 특수 드릴도 연마가 가능한  
Ø32.1~Ø52mm까지의 초대형 연마기



## 사양

드릴 재생 가능 직경	Ø32.1mm~Ø52.0mm
드릴 선단각도	118°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜렛(표준 장착)	없음
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D280XW400XH340mm / 약25 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개(0.1mm*2개, 0.3mm*1개) • 콜렛:20종류(Ø33, Ø34, Ø35, Ø36, Ø37, Ø38, Ø39, Ø40, Ø41, Ø42, Ø43, Ø44, Ø45, Ø46, Ø47, Ø48, Ø49, Ø50, Ø51, Ø52mm)
옵션	

## 복합형

# SMED-7 (원추형+철판용)

일반적인 드릴과 철판의 출가공용으로  
사용되며, 선단각도와 산의  
크기도 조정 가능한 범용 Type



## 사양

드릴 재생 가능 직경	원추형:Ø2mm~Ø13mm 철판용:Ø3mm~Ø13mm
드릴 선단각도	원추형:90°~140°(조정식) 철판용:165°~180°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS):1set / 옵션 : SDC
콜렛(표준 장착) 15종류	Ø2, Ø2.5, Ø3.0, Ø4.0, Ø4.5, Ø5.0, Ø5.5, Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D170XW300XH210mm / 약12.8 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개(0.1mm*2개, 0.3mm*1개)
옵션	

## 철판용 & 철골용 공구

(얇은 철판의 홀 가공에 최적의 공구 선단 각도를 165°~180°(조정식)까지 조정 가능)

얇은 철판의 홀 가공에 최적 형상의 공구를 연마하는 연마기입니다. 이 연마기로 연마한 드릴을 사용함에 따라 얇은 철판의 홀 가공후 뒷면에 버가 발생하지 않은 홀 가공이 가능합니다. 또한, 선단각도의 조정이 가능하고, 선단의 산의 크기를 조절할수가 있습니다.



## (원추형+3단컷트용)

# SMED-6ST

정밀한 기계와 고속 가공용으로 사용되는 소형 Type  
범용적으로 사용되는 Ø2~Ø13mm

스트레이트 상크 Type  
이경 상크 Type



## 사양

드릴 재생 가능 직경	원추형:Ø2mm~Ø13mm (옵션: Ø13.1mm~Ø15.0mm) 3단컷트용:Ø2mm~Ø13mm (옵션: Ø13.1mm~Ø15.0mm)
드릴 선단각도	원추형:90°~140°(조정식) 3단컷트용:118°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS):1set
콜렛(표준 장착) 14종류	Ø2.5, Ø3.0, Ø4.0, Ø4.5, Ø5.0, Ø5.5, Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D170XW300XH210mm / 약12 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개(0.1mm*2개, 0.3mm*1개)
옵션	

(원추형+3단 컷트용)

# SMED-29ST

스트레이트 상크 Type  
테이퍼 상크 Type

정각단의 연마량 조절이 가능하고, 정밀한 기계에 사용 연마 직경은 Ø12~Ø26mm까지의 중형 Type



사양

드릴 재생 가능 직경	원추형:Ø12mm~Ø26mm 3단컷트용:Ø12mm~Ø26mm
드릴 선단각도	원추형:90°~140°(조정식) 3단컷트용:118°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS):1set
콜렛(표준 장착) 15종류	Ø12, Ø13, Ø14, Ø15, Ø16, Ø17, Ø18, Ø19, Ø20, Ø21, Ø22, Ø23, Ø24, Ø25, Ø26mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D180XW320XH220mm / 약14 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개(0.1mm*2개, 0.3mm*1개)
옵션	

**3단 컷트용** (주로 머시닝 센터에서의 사용에 최적 선단 각도를 118°~140°(조정식)까지 조정 가능)

연마면의 표면에 1단, 2단, 3단으로 연마합니다. 선단부에 연마함에 따라 고성능·고속가공이 가능합니다. 또한, 각단의 연마량도 조절이 가능합니다. 정밀한 기계에 사용하여 주십시오. 하이스 드릴을 연마할때에는 CBN지석, 초경드릴을 연마할때에는 SDC지석을 사용하여 주십시오.



연마전



연마후

(좌드릴+우드릴)

# SMED-8

좌드릴+우드릴의 동시 연마가 가능한 기계이며, 연마 직경은 Ø2~Ø13mm의 고정밀도 Type



사양

드릴 재생 가능 직경	좌드릴(원추형):Ø2mm~Ø13mm 우드릴(원추형):Ø2mm~Ø13mm
드릴 선단각도	좌드릴(원추형):118°~135°(조정식) 우드릴(원추형):90°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS):1set
콜렛(표준 장착) 12종류	Ø2.0, Ø3.0, Ø4.0, Ø5.0, Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D135XW300XH160mm / 약10 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)
옵션	

(고속용 드릴+ 원추형)

# SMED-10

주로, 머시닝 센터에 사용되며, 고속 가공용 드릴의 선단 각도는 135° 고정 Type



사양

드릴 재생 가능 직경	고속용 드릴:Ø3mm~Ø13mm 원추형:Ø2mm~Ø13mm
드릴 선단각도	고속용:135°(고정식) 원추형:90°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS):1set
콜렛(표준 장착) 12종류	Ø2.0, Ø3.0, Ø4.0, Ø5.0, Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D135XW300XH160mm / 약10 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)
옵션	

(고속용 드릴+ 3단 컷트용)

# SMED-12

고성능·고속가공이 가능하며, 정밀한 기계에 사용 고속용은 선단 각도는 135°, 3단 컷트는 90°~140°(조정식)

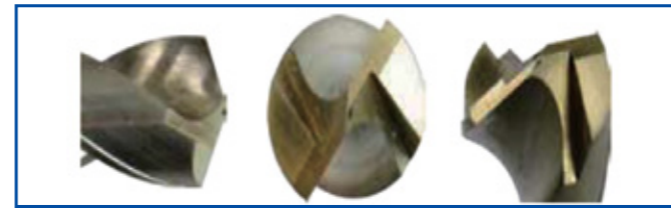


사양

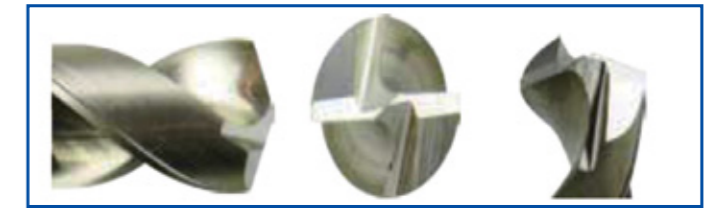
드릴 재생 가능 직경	고속용 드릴:Ø3mm~Ø13mm 원추형:Ø2mm~Ø13mm
드릴 선단각도	고속용:135°(고정식) 원추형:90°~140°(조정식)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS):1set
콜렛(표준 장착) 12종류	Ø2.0, Ø3.0, Ø4.0, Ø5.0, Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D135XW300XH160mm / 약10 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	• L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 지석:초경용 SDC • 신닝 조정용 심:2개(0.1mm*2개, 0.3mm*1개)
옵션	

**고속 드릴용** (주로 머시닝 센터에서의 사용에 최적 선단 각도를 135°로 고정·고정밀도 가공용)

선단 각도면을 평면에 3 RAKE 형상으로 연마합니다. 신닝량을 없앤 형상으로 구심성(求心性)이 좋고, 가공시 발생하는 홀의 확대도 작게할수가 있습니다. 홀 정밀도, 위치 결정 정밀도가 좋은 홀 가공용입니다. 고능률·고속 가공이 가능하게 되었습니다. 정밀도가 있는 기계에서 가공하여 주십시오. 또한, 칩핑의 위험이 있기 때문에 하이스 드릴을 사용함을 권장합니다.



연마전



연마후

(원추형+철판용+NC스폿 드릴+센트 드릴)

# SMED-TAB

초정밀의 4 in 1 (소형)



사양

드릴 재생 가능 직경	원추형:Ø2mm~Ø13mm 철판용:Ø3mm~Ø13mm 90° NC 스폿 드릴:Ø2mm~Ø13mm
드릴 선단각도	센트 드릴형:Ø2mm~Ø13mm 원추형:90°~140°(조정식) 철판용:160°~180°(조정식) 90° NC 스폿 드릴: 90°/120°
지석(표준):#200	원추형 CBN(또는 HSS):1set 철판용 CBN(또는 HSS) (3개):1set
콜렛(표준 장착) 12종류	Ø2, Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	5,500RPM
크기 및 중량	D300XW180XH170mm / 약13 Kg
입력전원	AC220V/200W 60Hz
부속품	• 렌치:2개(2.5mm/4mm) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 각도 확인용:1set
옵션	Ø13.1mm~Ø18mm

(원추형+철판용+NC스폿 드릴+센트 드릴+용접봉)

# SMED-TABT

초정밀의 5 in 1



사양

드릴 재생 가능 직경	원추형:Ø2mm~Ø13mm 철판용:Ø3mm~Ø13mm 90° NC 스폿 드릴: Ø2mm~Ø13mm
드릴 선단각도	센트 드릴형:Ø2mm~Ø13mm 용접봉:Ø2mm~Ø13mm 원추형:90°~140°(조정식) 철판용:160°~180°(조정식) 90° NC 스폿 드릴: 90°/120° 용접봉:15°~90°
지석(표준):#200	원추형 CBN(또는 HSS):1set SDC:1set 철판용 CBN(또는 HSS) (3개):1set
콜렛(표준 장착) 12종류	Ø2, Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	5,200RPM
크기 및 중량	D296XW180XH170mm / 약17 Kg
입력전원	AC220V/250W 60Hz
부속품	• 렌치:2개(2.5mm/4mm) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 각도 확인용:1set

(원추형+철판용+NC스폿 드릴+센트드릴)

# SMED-TMAB

초정밀의 4 in 1 (대형)



사양

드릴 재생 가능 직경	원추형: Ø12mm~Ø26mm 철판용: Ø12mm~Ø26mm 90° NC 스폿 드릴: Ø12mm~Ø26mm
드릴 선단각도	센트 드릴형: Ø12mm~Ø26mm 원추형: 118°~140°(조정식) 철판용: 160°~180°(조정식) 90° NC 스폿 드릴: 90°/120°
지석(표준): #200	원추형 CBN(또는 HSS): 1set 철판용 CBN(또는 HSS) (3개): 1set
콜렛(표준 장착) 15종류	Ø12, Ø13, Ø14, Ø15, Ø16, Ø17, Ø18, Ø19, Ø20, Ø21, Ø22, Ø23, Ø24, Ø25, Ø26mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,500RPM
크기 및 중량	D390XW260XH270mm / 약 35 Kg
입력전원	AC220V/300W 60Hz
부속품	• 렌치: 2개(2.5mm/4mm) • 흡진 아답터: 1set, 체결나사: 1set • 각도 확인용: 1set

목공용 전용 재생 연마기

특수형

# SMED-16

산 형태의 드릴 연마가 가능한 범용적인 기계  
산의 각도 조절이 가능한 소형 경량 Type



사양

재생 가능 직경	Ø3~Ø13mm CBN(또는 HSS) 3set A: Ø3~Ø6mm B: Ø6~Ø9mm C: Ø9~Ø13mm
지석(표준): #200	
콜렛(표준 장착) 11종류	Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D135XW300XH160mm/약 8 Kg
부속품	• 렌치: 2개(3mm/4mm) • 흡진 아답터: 1set, 체결나사: 1set
옵션	• 지석: 초경용 SDC • 신닝 조정용 삼: 2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

용접봉 전용 재생 연마기

# SMETB-17

폭넓은 굵기(Ø1.0~Ø6.4mm)와 선단각 15°~90°까지의  
조정식 용접봉 연마 가능 Type



사양

재생 가능 직경	Ø1.0~Ø6.4mm
선단 각도	15°~90°(조정식)
지석(표준): #200	CBN(또는 HSS) 1set / 옵션 : SDC
콜렛(표준 장착) 11종류	Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D135XW300XH160mm/약 8 Kg
부속품	• 렌치: 2개(3mm/4mm) • 흡진 아답터: 1set, 체결나사: 1set
옵션	• 지석: 초경용 SDC • 신닝 조정용 삼: 2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

조각기용 Tool 재생 연마기

# SMED-11A

모든 조각기에 범용적으로 사용되는 조각기용  
Tool을 가공이 가능하며, 선단각 5°~45°  
까지의 조정식 연마기



사양

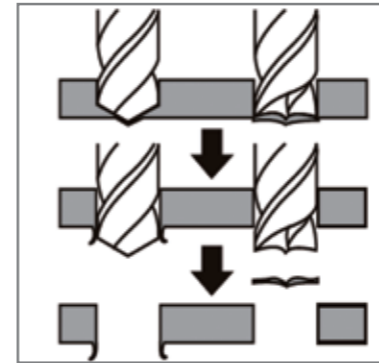
재생 가능 직경	Ø3~Ø8mm
선단 각도	5°~45°(조정식)
지석(표준): #200	CBN(또는 HSS) 1set
콜렛(표준 장착) 3종류	Ø3, Ø6, Ø8mm
콜렛 홀드	2set(2.0~2.5mm, 3.0~4.0mm)
회전 속도	6,000RPM
크기 및 중량	D320XW250XH240mm/약 8 Kg
부속품	• 렌치: 4개(1.5mm, 2mm, 3mm, 4mm) • 흡진 아답터: 1set, 체결나사: 1set

철판 & 철골형

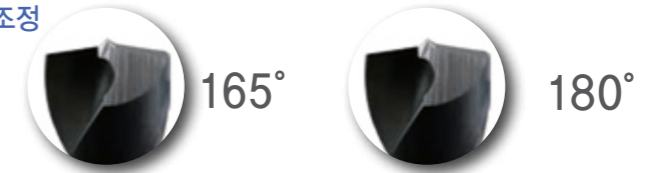
## 철판용 & 철골용 공구

(얇은 철판의 홀 가공에 최적의 공구 선단 각도를 165°~180°(조정식)까지 조정 가능)

얇은 철판의 홀 가공에 최적 형상의 공구를 연마하는 연마기입니다. 이 연마기로 연마한 드릴을 사용함에 따라 얇은 철판의 홀 가공 후 뒷면에 버가 발생하지 않는 홀 가공이 가능합니다. 또한, 선단각도의 조절이 가능하고, 선단의 산의 크기를 조절할 수가 있습니다.



선단각도 조정



산의크기 조절



소형 (가공범위 : Ø2~Ø13mm)

# SMEDS-5

스트레이트 상크 Type  
테이퍼 상크 Type

철판 및 철골용 가공용으로 사용되며  
선단각도 조절이 가능한 Type



사양

드릴 재생 가능 직경	Ø2mm~ Ø13mm
지석(표준): #200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜렛(표준 장착) 15종류	Ø2.0, Ø2.5, Ø3.0, Ø4.0, Ø4.5, Ø5.0, Ø5.5, Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D170 x W300 x H210mm / 약 12.8 kg
입력전원	AC220V / 100W 60Hz
부속품	• L형 렌치: 2개 (M3*1, M4*1) • 흡진 아답터: 1set, 체결나사: 1set
옵션	• 지석: 초경용 SDC • 신닝 조정용 삼: 2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

중형 (가공범위 : Ø12~Ø26mm)

# SMEDS-22

스트레이트 상크 Type  
테이퍼 상크 Type

정밀 설계로 철골 가공용 드릴의  
연마가 가능한 Type



사양

드릴 재생 가능 직경	Ø12mm~ Ø26mm
드릴 선단각도	160°~180°(조정식)
지석(표준): #200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜렛(표준 장착) 15종류	Ø12.0, Ø13.0, Ø14.0, Ø15.0, Ø16.0, Ø17.0, Ø18.0, Ø19.0, Ø20.0, Ø21.0, Ø22.0, Ø23.0, Ø24.0, Ø25.0, Ø26.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D200 x W360 x H210mm / 약 20 kg
입력전원	AC220V / 100W 60Hz
부속품	• L형 렌치: 2개 (M3*1, M4*1) • 흡진 아답터: 1set, 체결나사: 1set
옵션	• 지석: 초경용 SDC • 신닝 조정용 삼: 2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

대형 (가공범위 : Ø12~Ø34mm)

# SMEDS-32

스트레이트 상크 Type  
테이퍼 상크 Type

Ø34mm까지의 철골형 드릴  
연마 전용 Type



사양

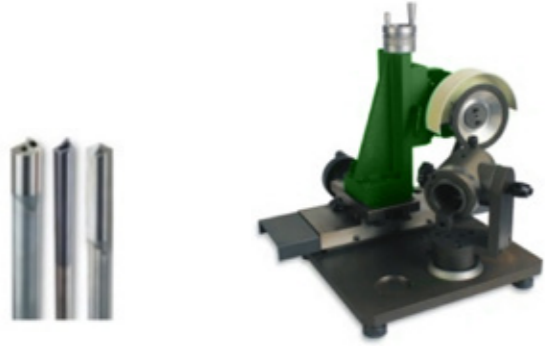
드릴 재생 가능 직경	Ø12mm~ Ø34mm
드릴 선단각도	160°~180°(조정식)
지석(표준): #200	CBN(또는 HSS) : 1set
콜렛(표준 장착) 23종류	Ø12.0, Ø13.0, Ø14.0, Ø15.0, Ø16.0, Ø17.0, Ø18.0, Ø19.0, Ø20.0, Ø21.0, Ø22.0, Ø23.0, Ø24.0, Ø25.0, Ø26.0, Ø27.0, Ø28.0, Ø29.0, Ø30.0, Ø31.0, Ø32.0, Ø33.0, Ø34.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D235 x W430 x H320mm / 약 26 kg
입력전원	AC220V / 100W 60Hz
부속품	• L형 렌치: 2개 (M3*1, M4*1) • 흡진 아답터: 1set, 체결나사: 1set
옵션	• 지석: 초경용 SDC • 신닝 조정용 삼: 2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

※외에도 복합형 (원추형+철판용) SMED-7 출시! 11

# 건 드릴 재생 연마기 외

(Gun Drill=건 드릴 재생 연마기)

## SMEDC-Z5



사양

건드릴 재생 가능 직경	Ø5~ Ø32mm
상하 움직임 거리	100mm
좌우 움직임 거리	140mm
회전 속도	3,000 RPM
크기 및 중량	D450 x W500 x H510mm / 약 75 kg
입력전원	AC220V / 350W 60Hz

(Blade & Lathe 재생 연마기)

## SMEDC-M3



사양

날 높이 범위	5~ 30mm
날 끝 원호	R0.2~R10
날의 앞뒤 모서리	0~20°
날 끝 각	35°(α180°)
크기 및 중량	D550 x W470 x H560mm / 약 75 kg
입력전원	AC220V / 100W 60Hz

(Blade & Lathe 재생 연마기)

## SMEDC-M4



사양

가공 방식	수치 제어 방식
날 높이 범위	5~ 30mm
날 끝 원호	R0.05~R2.5
날의 앞뒤 모서리	0~25°
날 끝 각	35°(α180°)
회전 속도	7,500 RPM
크기 및 중량	D550 x W610 x H800mm / 약165 kg
입력전원	AC380V / 600W 60Hz

(Hollow Drill=중공드릴 재생 연마기)

## SMEDC-K1



사양

수평 00	0~90°
수직 00	0~90°
회전 속도	3,000RPM
크기 및 중량	D600 x W500 x H350mm / 약165 kg
입력전원	AC380V / 370W 60Hz
입력전원	AC220V / 350W 60Hz

# 엔드밀 재생 연마기 (2날, 3날, 4날, 6날, 5날:옵션)

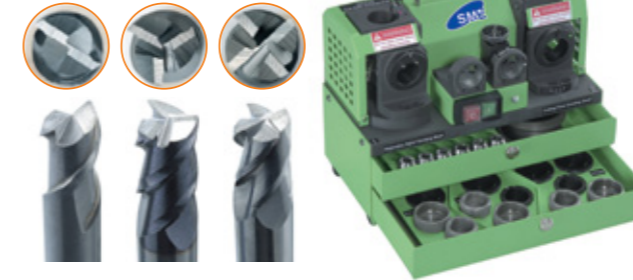
Scheme Muse Execute Trading Co., Ltd.



소형

## SMEE-16H

범용적으로 사용되는 Ø3~Ø12mm용 2날,3날,4날의 엔드밀의 각 선단각 조절 가능 연마기



사양

엔드밀 재생 가능 직경 (2날, 3날, 4날)	Ø3mm~Ø12mm (옵션:Ø12.1~Ø16mm)
선단 각도	2날:3° 3날:3° 4날:Ø3.0~Ø8.0mm: 12° Ø8.1~Ø12.0mm: 7°
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS);3set
콜렛(표준 장착) 6종류	Ø3, Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,900RPM
크기 및 중량	D150XW300XH260mm / 약16 Kg
입력전원	AC220V/250W 60Hz
부속품	•렌치:2개(2.5mm/4mm) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •지석:초경용 SDC
옵션	•콜렛:Ø12.1~Ø16mm

## SMEE-CX3

5종류의 콜렛으로 Ø6~Ø14mm까지 연마 가능 연가형으로 선단각 조절 기능 부차



사양

엔드밀 재생 가능 직경	Ø6~Ø14mm
적용 엔드밀	2날, 3날, 4날, 6날(Ø12mm이상 가능)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS);2set
콜렛(표준 장착) 5종류	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø14mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,400RPM
크기 및 중량	D325XW190XH200mm / 약14 Kg
입력전원	AC220V/160W 60Hz
부속품	•렌치:2개(2.5mm/4mm) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •지석:초경용 SDC
옵션	•신닝 조정용 심:2개 (0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

대형

## SMEE-26

17개의 콜렛으로 Ø10~Ø26mm까지의 엔드밀 연마가 가능한 대형 연마기



사양

엔드밀 재생 가능 직경 (2날, 3날, 4날)	Ø10~Ø26mm
선단 각도	2날:3° 3날:3° 4날:Ø3.0~Ø8.0mm: 12°, Ø8.1~Ø12.0mm: 7°
적용 엔드밀	2날, 3날, 4날, 6날(Ø12mm이상 가능)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS);3set
콜렛(표준 장착) 17종류	Ø10, Ø11, Ø12, Ø13, Ø14, Ø15, Ø16, Ø17, Ø18, Ø19, Ø20, Ø21, Ø22, Ø23, Ø24, Ø25, Ø26mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,200RPM
크기 및 중량	D200XW340XH230mm / 약19 Kg
입력전원	AC220V/100W 60Hz
부속품	•렌치:2개(3mm/4mm) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set
옵션	•지석:초경용 SDC

특수형 (Corner Radius End-mill)

## SMECRE-CX6R

엔드밀 직경 Ø4~Ø14mm까지 연마가 가능하며, R Size는 R 0.5, R1이다.

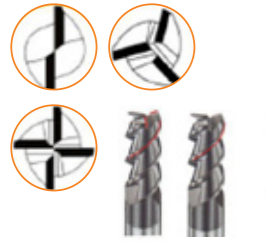


사양

코너 레디우스 엔드밀 재생 가능 직경	Ø4mm~Ø14mm
적용 엔드밀	2날, 3날, 4날, 6날(Ø12mm이상 가능)
R Size	R0.5, R1, R1.5, R2
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS);2set
콜렛(표준 장착) 6종류	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø14mm
콜렛 홀드	3set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D420XW250XH300mm / 약21 Kg
입력전원	AC220V/180W 60Hz
부속품	렌치:1개
옵션	지석:초경용 SDC

(Spiral End-mill/옆날 가공 가능)  
**SMESE-CX6**

스파이럴 엔드밀의 옆날 가공이 가능한 Type이며, 포인트 각도는 0°~5°이며, 연마 직경은 Ø4~Ø14mm

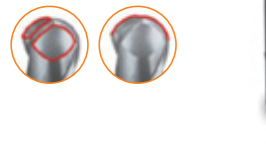


**사양**

코너 라디우스 엔드밀 재생 가능 직경	Ø4mm~Ø14mm
적용 엔드밀	2날, 3날, 4날, 6날(Ø12mm이상 가능)
포인트 각도(Point angle)	0°~5°
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) 2set
콜렛(표준 장착) 6종류	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø14mm
콜렛 홀드	3set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D420XW250XH300mm / 약19 Kg
입력전원	AC220V/180W 60Hz
부속품	렌치:1개
옵션	지석:초경용 SDC

(Ball End-mill)  
**SMEBE-CX8**

볼 엔드밀의 연마가 가능한 직경은 Ø6~Ø20mm 2날, 3날, 4날의 엔드밀, Point angle 90°~135°



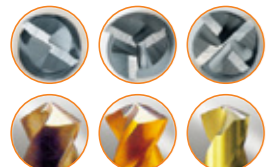
**사양**

볼 엔드밀 재생 가공 직경	Ø6mm~Ø20mm
적용 엔드밀	2날, 3날, 4날, 6날(Ø12mm이상 가능)
포인트 앵글(Point angle)	90°~135°
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) 2set
콜렛(표준 장착) 8종류	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø18, Ø20mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D600XW290XH370mm / 약37 Kg
입력전원	AC220V/250W 60Hz
부속품	렌치:1개
옵션	지석:초경용 SDC

**드릴+엔드밀 복합 재생 연마기**

**SMEDE-24**

12개의 콜렛으로 드릴 Ø2~Ø13mm, 엔드밀 Ø3~Ø12mm 2날, 3날, 4날의 엔드밀 가공이 가능

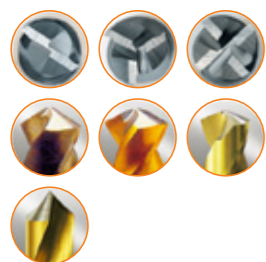


**사양**

드릴·엔드밀 재생 가능 직경	드릴:Ø2~Ø13mm 엔드밀:Ø3~Ø12mm(2날, 3날, 4날)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) 2set
콜렛(표준 장착) 12종류	Ø2.0, Ø3.0, Ø4.0, Ø5.0, Ø6.0, Ø7.0, Ø8.0, Ø9.0, Ø10.0, Ø11.0, Ø12.0, Ø13.0mm
콜렛 홀드	1set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D360XW240XH250mm / 약20 Kg
입력전원	AC220V/180W 60Hz
부속품	•L형 렌치:2개(M3*1, M4*1) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set
옵션	•지석:초경용 SDC •신닝 조정용 심:2개(0.1mm*2개, 0.3mm*1개)

**SMEDE-CF4**

범용적인 드릴 Ø3~Ø14mm, 엔드밀 Ø4~Ø14mm 엮가형으로 2날, 3날, 4날, 6날의 연마 가능한 Type

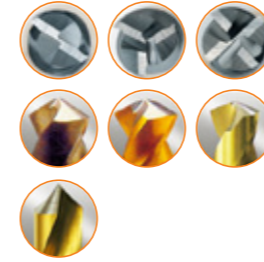


**사양**

드릴·엔드밀 재생 가능 직경	드릴:Ø3~Ø14mm 엔드밀:Ø4~Ø14mm(2날, 3날, 4날, 6날(Ø12mm이상 가능))
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) 2set
콜렛(표준 장착) 12종류	Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13, Ø14mm
콜렛 홀드	3set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D350XW230XH300mm / 약20 Kg
입력전원	AC220V/180W 60Hz
부속품	렌치:1개
옵션	지석:초경용 SDC

**SMEDE-CF6**

드릴 Ø3~Ø32mm, 엔드밀 Ø12~Ø30mm 연마 가능 2날, 3날, 4날, 6날의 연마 가능한 대형 Type



**드릴+탭 복합 재생 연마기**

**SMEDT-CA5**

탭 M5~M20 과 드릴 Ø4~Ø14mm을 연마 가능 탭 Point Angle : 5°~30° 드릴 선단 각도: 100°~135°



**드릴+엔드밀 절단기**

(특허품;건식)

**SMEC-16**

열이 발생하지 않는 범용의 절단 능력 Ø3~Ø16mm 초경용 지석과 하이스용 지석등이 표준 탑재



**사양**

드릴·엔드밀 재생 가능 직경	드릴:Ø12mm~Ø32mm 엔드밀:Ø12mm~Ø30mm (2날, 3날, 4날, 6날(Ø12mm이상 가능))
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) 2set
콜렛(표준 장착) 19종류	Ø12, Ø13, Ø14, Ø15, Ø13, Ø17, Ø18, Ø19, Ø20, Ø21, Ø22, Ø23, Ø24, Ø25, Ø26, Ø27, Ø28, Ø29, Ø30mm
콜렛 홀드	2set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D450XW350XH380mm / 약45 Kg
입력전원	AC220V/250W 60Hz
부속품	렌치:1개
옵션	지석:초경용 SDC

**사양**

드릴·엔드밀 재생 가능 직경	탭:M5~M20 : 포인트 각도 (Point Angle:5°~30°) 드릴:Ø3~Ø14mm (드릴 선단 각도:100°~135°)
지석(표준):#200	CBN(또는 HSS) 2set
콜렛(표준 장착) 12종류	Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13, Ø14mm
콜렛 홀드	2set
회전 속도	4,800RPM
크기 및 중량	D370XW310XH300mm / 약20 Kg
부속품	렌치:1개
옵션	지석:초경용 SDC

**사양**

절단 가능 직경	Ø3~Ø16mm
지석(표준):#200	초경 다이아 절단 지석:Ø115 하이스·일반강용 CBN 절단 지석:Ø115 하이스·일반강용 WA 지석:Ø100
콜렛 홀드	1set
주축 모터 회전 속도	5,000RPM
제품 회전 속도	150RPM
크기 및 중량	D350XW230XH300mm / 약19 Kg
입력전원	AC220V/180W 60Hz
부속품	•렌치:1개(3mm) •흡진 아답터:1set, 체결나사:1set •책용 T핸들:1개

**SMEC-CX4**

11종류의 콜렛으로 Ø4~Ø14mm까지의 절단 능력 각 직경별 콜렛 장착후 절단



**사양**

절단 가능 직경	Ø4~Ø14mm
지석(표준):#200	초경 다이아 절단 지석:Ø115 하이스·일반강용 CBN 절단 지석:Ø115 하이스·일반강용 WA 지석:Ø100
콜렛 홀드	1set
주축 모터 회전 속도	4,800RPM
제품 회전 속도	150RPM
크기 및 중량	D350XW230XH270mm / 약12 Kg
입력전원	AC220V/180W 60Hz
부속품	렌치:1개
옵션	지석:초경용 SDC



(특허품;건식)

# SMEC-33

열이 발생하지 않은 폭 넓은 절단 능력으로 Ø16~Ø32mm 각 재질별 초경용 지석과 하이스용 지석등이 표준 탑재



## 사양

절단 가능 직경	Ø16~Ø32mm
지석(표준):#200	초경 다이아 절단 지석:Ø115 하이스·일반강용 CBN 절단 지석:Ø115 하이스·일반강용 WA 지석:Ø100
콜렛 홀드	1set
주축 모터 회전 속도	5,000RPM
제품 회전 속도	150RPM
크기 및 중량	D400XW260XH330mm / 약25 Kg
입력전원	AC220V/180W 60Hz
부속품	• 렌치:1개(3mm) • 흡진 아답터:1set, 체결나사:1set • 척용 T핸들:1개

## 드릴 각도 게이지

### 제품 특징

1. 드릴의 재질(초경,하이스etc)에 상관없이 누구나 간단하고 정확하게 각도를 측정할 수 있습니다.
2. 여러가지의 각도(7종류)를 정밀 측정이 가능합니다.

### 제품 사양

1. 측정 가능 각도:7종류 (60°, 90°, 118°, 20°, 30°, 135°, 140°)
2. 표면처리: 베이스 경질 아노다이징 표면처리/ 알루미늄
3. 크기:가로67mm×세로32mm



## 공구 보관 모듈

### 제품 특징

1. 각종 공구(드릴,엔드밀 etc)를 무한정 보관,관리가 가능합니다.
2. 색상에 따른 각종 공구의 직경에 맞는 보관이 가능합니다.
3. 각 직경별 레고처럼 무한정 연결 보관이 가능합니다.
4. 직경에 따른 7가지 색상으로 구별 보관이 가능합니다.

### 제품 사양

1. 재질 : 특수 PP
2. 내열온도 : 90℃
3. 색상 : 7가지(빨강,주황,노랑,초록,파랑,보라,연두)
4. 종류별 무게  
4mm(5홀) - 무게:약10g/1개, 6mm(5홀) - 무게:약 9g/1개  
8mm(3홀) - 무게:약16g/1개, 10mm(3홀) - 무게:약15g/1개  
12mm(3홀) - 무게:약13g/1개, 20mm(2홀) - 무게:약14g/1개



## 흡진장비

흡진기



호스(옵션)



분기 파이프(옵션)

형식	형번	형식
흡진기	DA-1100W	AC220V 1100W
흡진기용 분기 파이프	DA-bunki	분기 파이프
흡진기용 호스	DA-3M hosse	호스
흡진기용 필터	DA-filter	필터(교환용)

## 콜렛 보관 Box

- 치수별 콜렛을 구분 보관이 가능합니다.
- 콜렛을 수납 후 뚜껑을 닫으면 먼지나 이물질 혼입을 방지 할 수 있습니다.
- 콜렛의 재고 관리가 쉽습니다.

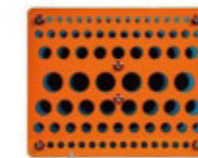


색상	규격	높이(mm)	홀수(개수)	비고
녹색	ER16/SK10	35mm	25	
황색	ER16/SK13	37mm	25	
녹색	ER16/SK16	40mm	20	
길이 : 142mm		폭 : 155mm		

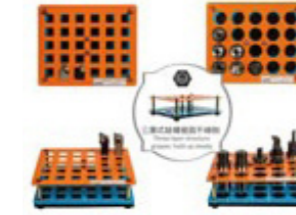


## 선반 Tool 보관대

- 모든 선반의 Tool을 청결하게 보관을 할 수가 있습니다.
- 원형이나 사각형의 Tool을 정리 정돈 할 수가 있습니다.
- 3단 구조로 견고합니다.



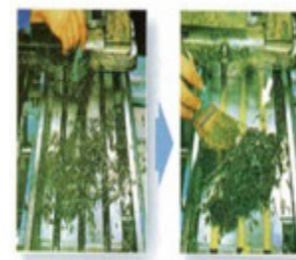
형태	규격(mm)	홀수(개수)	비고
원형 (O)	8	15	
	10	14	
	12	14	
	16	14	
	20	9	
	25	8	
	32	6	



형태	규격(mm)	홀수(개수)	비고
사각 (O)	16	48	
	20	35	
	25	30	
	31	20	
원형 (O)	20	35	
	25	30	
	31	20	
	40	20	
	50	16	



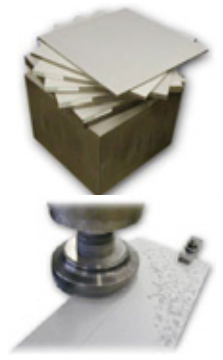
## 밀링 테이블 SLOT COVER



Model	폭(mm)	높이(mm)	홀수(개수)	비고
Sme-10	10	300	6	
Sme-12	12	400	6	
Sme-14	14	400	6	
Sme-16	16	400	6	
Sme-18	18	450	6	
Sme-20	20	1,000	5	
Sme-22	22	1,000	5	
Sme-24	24	1,000	5	
Sme-28	28	1,000	5	
Sme-36	36	1,000	5	



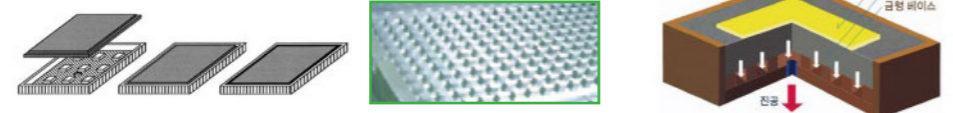
## 진공 흡착 테이블



- 용도**
- 세라믹 및 알루미늄으로 구성된 합성소재이며, 기계 가공후 미세홀이 막히지 않습니다.
  - 전체 표면이 미세홀이 되어 있어 면의 진공 및 공기분사가 가능합니다.
  - 별도 드릴 홀 가공작업이 필요없어, 저렴한 비용으로 성형의 기술적인 능력을 향상시킵니다.
  - 기계가공 후에도 미세홀이 막히지 않으며, 다공성(多孔性)을 유지합니다.
  - 진공성형용 금형의 제작에 매우 효과적입니다.

- 개요**
1. 가열 성형 산업분야 (Thermoforming Industry)
  2. 진공흡착산업분야 (Vacuum Clamping Devices)
  3. 에어쿠션 장치분야 (Air-Cushion Devices)
  4. 세라믹산업분야 (Ceramic Industry)

### 진공 흡착 테이블의 구성



### 종류

제품명	가열성형금형		진공흡착 장치	에어쿠션 장치	세라믹 산업	내열성 (°C)	투과율 (%)	표준규격 (mm)
	불투명	투명						
Smebf-10a	●		●	●		108	100	500*500*(10~400)T
Smece-10w		●	●	●	●	100	100	500*500*(10~400)T
Smehd-10a	●					108	50	500*500*(10~400)T
Smehd-21a	●					210	50	1000*500*(15~200)T
Smemc-10a		●	●			100	800	500*500*(10~400)T
Smemc-24a		●	●			240	600	1000*500*(15~200)T

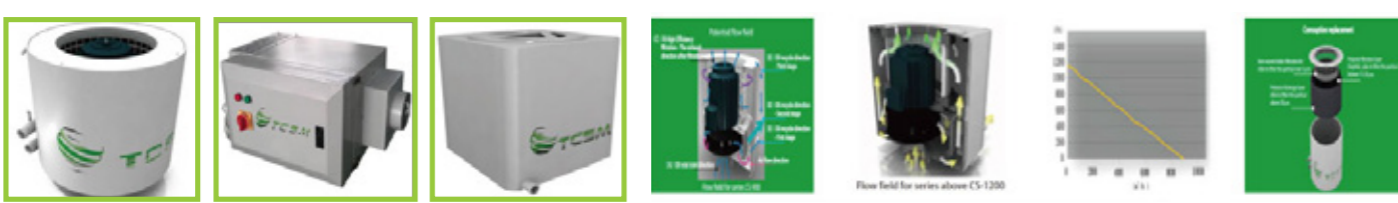
### 흡착력

진공(bar)	클램핑 흡착력(N/m²)		
	Bf-100 AL	CE-100 WHITE	MC100 AL
- 0.3 bar	2.3	2.3	1.6
- 0.5 bar	3.9	3.9	2.9
- 0.85 bar	8.2	8.2	8.4

### 각 재질별 용도 미 물성

제품명	적용분야	용도 및 특성	열도	굴곡강도	공기투과
			(g/cm³)	(N/mm)	(l/min)
BF-100 AL	평판 클램핑 (PLANE CLAMPING)	• 예민한 부품 및 얇은 필름 • 부분적인 클램핑 작업가능	1.8	56	1.01
CE-100 WHITE	평판 클램핑 (PLANE CLAMPING)	• 표면 강도 매우 양호 • 예민한 부품 및 얇은 필름 • 반도체 산업 - e.g. wafer-plates	1.7	28.5	1.42
MC-100 AL	평판/형상 클램핑 (PLANE/PROFILE CLAMPING)	• 전체적인 클램핑 작업 • 공기 투과율 매우 큼	1.7	25	11.37
MC-240 AL	평판 클램핑 (PLANE CLAMPING)	• 전체적인 클램핑 작업 • 공기 투과율 매우 큼	1.78	33	8.62

## 전기식 오일 미스트 & 에어 크리너



- 장점**
1. 탁월한 포집 능력(99% 이상)
  2. 고효율(특허 받은 사이클론)
  3. 에너지 절약(고효율 모터 사용)
  4. 저진동(과학적 밸런스)

### 사양

Model	Size mm			Inlet dia. mm	Air rate m³/hr	Oli pipe dia. Mm	Fix cosition on machine mm				Weight kg	Motor kw
	A	B	C				D	E	F	G		
CS-900 MKI	Ø380	320	125	900	OD 25	150	PCO 280	4-Ø10	27	0.37		
CS-900 MKII	Ø380	320	125	900	OD 25	150	PCO 280	4-Ø10	27	0.37		
CS-900 PLUS	380*380	350	125	950	OD 32	150	PCO 280	4-Ø10	29	0.37		
CS-1200 MKIII	420*420	500	125	1,200	OD 35	150	PCO 280	4-Ø10	44	0.37		
CS-2000 MKIV	500*500	510	150	2,000	OD 35	170	PCO 280	4-Ø10	68	0.75		
CS-3000 MKV	530*530	600	200	3,000	OD 35	220	PCO 320	6-Ø10	78	1.50		

Model	Size mm			Iniet Dia. mm	Air Flow m³/hr	Pipe Dia. Mm	Weight kgs	Motor kw
	A	B	C					
CE-900	925	610	620	Ø196	900 - 1,000	21	70	0.125
CE-1800	1,368	610	620	Ø196	1,800 - 2,400	21	101	0.420

### 설치 상태



## 산업용 먼지&악취&냄새 정화 필터 시스템

### 제품 특징

1. 가공공장 또는 교육기관(학교, 연구소etc)에서 발생하는 분진과 냄새를 없애줍니다.
2. 발생하는 유해물질인 냄새, 먼지, 타르, 연기etc를 효율적으로 완벽하게 여과합니다.
3. 금속절단 및 금속용접으로 발생하는 연무와 오일을 효과적으로 여과하며, 오일로 인해 여과망이 막히지 않습니다.
4. 섬유 폴리에스테일 재질의 필터가 필터링함으로 인해 수명이 2년 이상입니다.
5. 레이저 절단 작업, 용접 작업, 혼합 작업, 포장 작업, 연삭 작업, 샌드 블라스트 작업, 항공 운송, 포장 작업 등의 부유 확산 먼지의 필터 및 정화에 최적화합니다.
6. 필터 카트리지는 방유 및 방수 폴리 에스테르 섬유 필터 카트리지 (고객의 현장 조건에 따라 다른 필터 재료를 선택할 수 있음)로 되어 있으며, 원통형 주름 형 필터 카트리지는 여과 면적을 늘리고 코팅 처리로 0.3µm 이상의 집진 효율은 99%이상입니다.



### 제품 사양

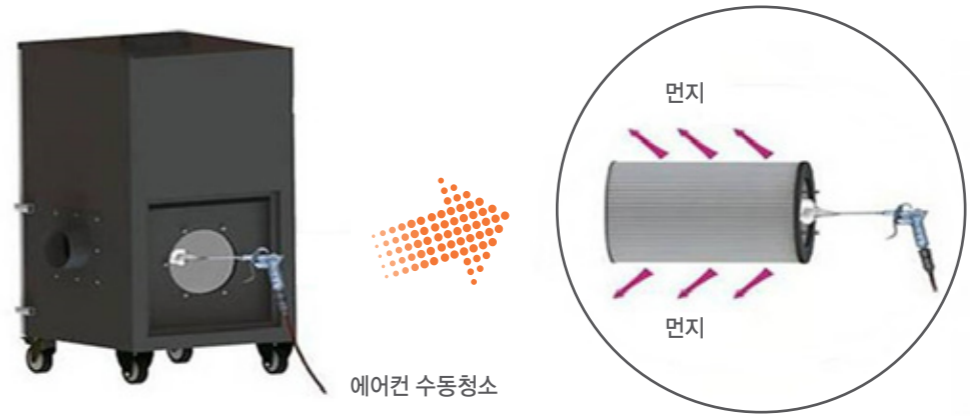
1. 필터 : 4중 구조
2. 최대 유량 : 1350m³/h
3. 최고 음압 : 2200Pa
4. 소음 : 73 ± 2
5. 전력 : 1.1K
6. 크기 : 580X600X1135mm
7. 전압 : 220V 50~60Hz

### 사용 방법



### 청소 방법

필터 청소는 필터 카트리지의 외부 표면에 있는 먼지는 기계 뒷면에 먼지 제거 도어를 열어 에어로 필터 카트리지의 내부를 청소 하십시오.



## Demo 요청서

(주)에스엠이교역에서는 드릴·엔드밀 재생 연마기의 Demo를 실시합니다.  
실제적인 연마방법과 연마된 품질 확인을 직접 확인할 수 있습니다.  
아래 Demo요청 기종에 대해 체크 후 **FAX(031-525-3359)**로 발송하여 주십시오.  
FAX 발송시 이 페이지를 복사 후 사용하시기 바랍니다.  
Demo할때는 기술자의 입회 후 직접 연마 시연을 할 수 있습니다.

### 드릴·엔드밀 연마기를 회사에 가지고 가서 Demo 하는 경우

1. Demo 요청일 :           년           월           일 (오전,오후)           시

#### 2. 기종

2-1. 드릴 재생 연마기 : • 초소형   • 중형   • 대형   • 초대형   • 복합형   • 특수형  
현재 사용중인 직경 (        ~        )mm

2-2. 엔드밀 재생 연마기(2날, 3날, 4날) : • 소형   • 대형   • 특수형  
현재 사용중인 직경(        ~        )mm

2-3. 드릴·엔드밀 복합기 : • 소형   • 대형  
드릴(        ~        )mm 엔드밀(        ~        )mm

2-2. 드릴·엔드밀 절단기 : • 소형   • 대형  
현재 절단 사용중인 직경(        ~        )mm

#### 3. 참고

- 3-1. 재고 보유중인 기종에 대해서는 Demo가 가능하나, 재고가 없을 경우에는 Demo요구 상위 기종 또는 비슷한 기종으로 Demo 할 수가 있습니다.
- 3-2. Demo 요구 업체가 중복 일 경우에는 Demo일을 협의 후 Demo일 재지정이 가능합니다.
- 3-3. 창립 25년의 (주)에스엠이교역은 Demo후 고객의 부담이 전혀 없습니다.  
단, 재생 가공된 품질의 엄격한 판단만 부탁드립니다.

### 드릴·엔드밀 공구를 연마후 택배로 보내는 방법

1. 드릴·엔드밀 공구를 아래 주소로 보내주시면 1주일 이내로 재연마후 고객의 주소로 보내드리겠습니다.(택배는 착불입니다)
2. Sample은 3개 이내로 보내주시기 바랍니다.
3. 수회 반복 요구를 할 경우에는 거절 할 수 가 있고, Sample 비용을 청구할 수 있습니다.



### (株) SME 交易

Scheme Muse Execute Trading Co., Ltd.

경기도 용인시 수지구 신수로 767 (동천동, U Tower 617호)

Tel: 031-525-3355 Fax: 031-525-3359

Email: sme9802@chol.com Skype: sme9802

<http://www.smekorea.com> 긴급연락처: 010-5274-3219

- ※이 제품은 정밀한 기계이기 때문에 취급에 주의하시기 바랍니다.
- ※이 제품은 보증기간은 1년입니다. ※수리, 보증에 대해서는 대리점 또는 (주)에스엠이교역으로 의뢰하여 주십시오.
- ※이 카탈로그에 수록되어 있는 제품의 형식·사양·색상에 대해서는 예고없이 변경할 경우가 있습니다.
- ※이 제품을 구입한 고객에만 동화상이나 취급 설명서etc 각종 자료를 공급합니다.
- ※이 제품에 대한 상세한 문의는 상담한 담당자 또는 긴급 연락처(010-5274-3219)로 연락주시기 바랍니다.
- ※이 제품은 (日)イー・ツル株式会社에서 기획·설계된 제품입니다.